



BT100-2J

蠕动泵使用说明书



保定融柏恒流泵制造有限公司

Baoding Rongbai Precision Pump Manufacturing Co., Ltd

！操作前请仔细阅读说明书。

！重要提示：

软管由于磨损可能产生裂痕，导致软管漏液，这时可能对设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换软管！

如果电源线出现磨损或有其他损坏，请及时更换电源线！

如果发生以下情况，请关闭电源并拔下电源插头：

1. 流体泼溅到本机上。
2. 您认为本机需要维护或修理。
3. 当安装外控设备前请将驱动器电源关闭。

如果出现故障，请专业电工或电子工程师维修，还可以咨询厂家或寄回厂家维修。

目录

产品简介-----	2
基本操作-----	3
适用泵头和软管-----	4
泵头安装-----	5
技术指标-----	8
主要性能-----	8
产品维护-----	9
保修条款-----	9

产品简介

BT10SG 型蠕动泵可安装多种泵头：YZ1515、YZ2515、DG-1、DG-2，能提供 0.002-380 (mL/min) 的流量范围。此类型产品属于高防护产品，具备防水防尘的性能。具有掉电记忆功能，操作简单直观。



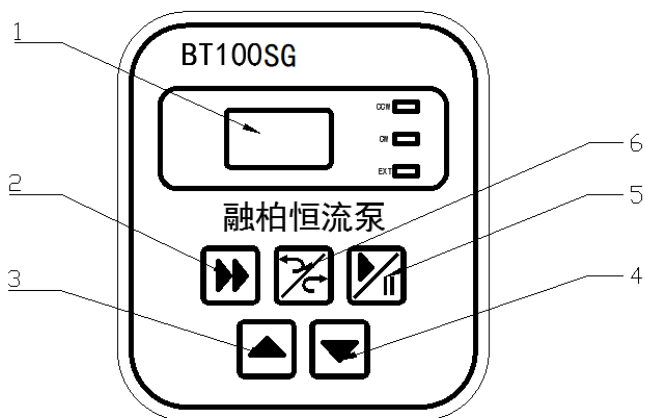
泵头

驱动器



蠕动泵在使用前要保证电源线的地线可靠接地，以保
证在潮湿的环境中确保人身安全。

基本操作



外控开关处于内控状态时，面板各按键操作有效。

1.数码管显示：三位数码管显示转速，分辨率为 0.1rpm，转速范围是 0-100rpm

2.全速键：

蠕动泵在运行的情况下按下“全速键”以最高转速 100 转运转，数码管显示“——”，完成排空、填充、清洗功能；再按一次“全速键”恢复到原状态。**长按此键 3 秒可进行通讯地址设置，按升速键或降速键调节地址。**

3.升速键：在正常状态下（非全速状态），按动一次“升速键”，即可使泵的工作速度加 0.1rpm，持续按住“升速键”，实现连续调速。全速状态时此键无效

4.降速键：在正常状态下（非全速状态），按动一次“降速键”，即可使泵的工作速度减少 0.1rpm，持续按住“降速键”，实现连续调速。全速状态时此键无效。

5.启/停键：

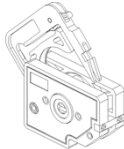
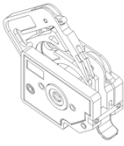
每按动一次启/停键，完成一次与现有状态相反的操作。启动指示灯常亮，暂停指示灯闪烁，全速状态下启停键有效。

6.方向键

按动方向键即可改变泵的工作方向，相应“方向指示灯”随之点亮。全速状态该键有效。

适用泵头和软管

适用泵头	适用软管 (mm)	参考流量范围 (ml/min)
 YZ1515	13#14#19#16#25#17#18#	0.007-380
 YZ2515	15#24#	0.17-270

 <p>DG(1、2)6 滚轮</p>	<p>壁厚 0.8-1 mm 内径 ≤ 3.17 mm</p>	<p>单管 0.0025-48</p>
 <p>DG(1、2)10 滚轮</p>	<p>壁厚 0.8-1 mm 内径 ≤ 3.17 mm</p>	<p>单管 0.002-32</p>

泵头安装

出厂前泵头已经安装在驱动器上。用户在实际使用中，若需更换另一型号的泵头，可参照下列方法进行：

- 1、拧下连接泵头和驱动器的两条螺钉后，把泵头向前卸下。
- 2、将要更换泵头的主轴对准驱动器前端连轴节，使泵头定位孔与驱动器上泵头支架定位销吻合。
- 3、重新拧紧泵头螺钉。在拧紧螺钉时，应尽量保证两只螺钉的紧度相同，且不宜过紧，防止塑壳变形而产生运转噪声。



注意：

更换泵头前蠕动泵先停止运转。

检查泵头压管间隙的办法：

泵头装卡软管后，将软管一端插入水中，从另一端向软管内充气、插入水中一端不应冒气泡，如有气泡冒出，说明管壁太薄，不能使用。

技术指标

适用泵头	YZ1515 YZ2515 DG-1(1、2) DG-2(1、2)
全速键	快速排空、充液
调速功能	实体按键
显示功能	3 位 LED 显示当前转速
方向控制	顺时针逆时针可逆

主要性能

转速范围	0.1-100rpm
转速分辨率	0.1rpm
转速调节方式	实体按键调节或外控调节
适用电源	宽泛电压 AC90-265V 50/60Hz
功率	小于 30W
工作环境	环境温度 0-40℃、相对湿度小于 80%
外形尺寸	220mm×158mm×138mm
驱动器重量	2.35kg
防护等级	IP54

产品维护

泵长时间不工作时，将压块松开，避免长时间挤压软管使其产生变形。

泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命和导致滚轮过早损坏。

驱动器表面和泵头不耐有机溶剂和强腐蚀性液体，使用时应特别注意。

保修条款

- 本产品保修一年，在保修期内如因用户使用不当或人为损坏，不在免费保修之列。
- 返厂维修前应与销售商或制造商联系。
- 返厂维修运输应尽量采用原包装或采用其他可靠包装方式。
- 返厂维修时应详细注明故障现象和联系方式。



公司名称：保定融柏恒流泵制造有限公司

公司地址：保定市高开区电谷科技中心

咨询电话：4006860117

售后服务：0312-5893777

邮 箱：rongbaipump@outlook.com

邮 编：071025

网 址：www.rongbaipump.com